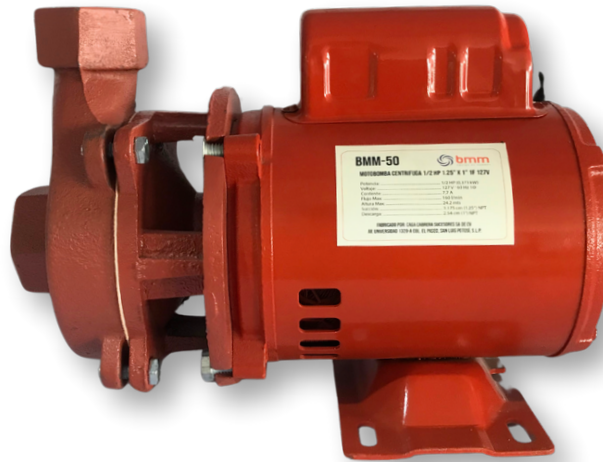


MOTOR DE INDUCCIÓN MONOFÁSICO, USO BOMBA

Modelos: MB150, MB250, MB450, MB500, MB 1100, MB 1500



Ventajas de Motores de Inducción BMM

- Eficiencia Energética: Diseñados para consumir menos energía, reduciendo costos operativos.
- Durabilidad: Ausencia de componentes mecánicos que se desgastan, garantizando mayor vida útil.
- Mantenimiento Reducido: Simplificación en diseño elimina la necesidad de reemplazos y ajustes frecuentes.
- Operación Silenciosa: Funcionamiento sin ruido por la falta de piezas mecánicas móviles.
- Adaptabilidad Automática: Ajuste automático a variaciones de carga para eficiencia óptima.
- Protección Robusta: Con protección térmica y clasificación IP44 para resistir ambientes duros.
- Baja Interferencia Electromagnética: Operación limpia ideal para entornos con equipos sensibles.

MODELO	POTENCIA	MOTOR	SUCCIÓN	DESCARGA	H. MÁXIMA	CAUDAL MÁXIMO
BMM-25	1/4 HP	127V ~ 60Hz 1F	NPT 1"	NPT 3/4"	18 MTS	134 LPM
BMM-50	1/2 HP				24.2 MTS	160 LPM
BMM-75	3/4 HP		NPT 1 1/4"	NPT 1"	29 MTS	
BMM-100	1 HP				28.8 MTS	170 LPM